

INFORMACIÓN TECNICA DE PERFILES EXTRUIDOS

NORMA DE REFERENCIA DE TOLERANCIA STANDARD ALUMINIUM ASSOCIATION ASTM B221

INSPECCIÓN DE MUETRAS / EQUIPO DE MEDICIÓN: VERNIER DIGITAL, GEISH DE RADIOS, PINES GRADUADOS

COTA	MEDIDA NORMAL (PULG)	TOLERANCIA		MEDIDAS REALES (PULGADAS)			
A	0.00	- 0.10	+ 0.12	0.00	0.00	0.00	0.00

GENERALIDADES

EL ALUMINIO ES UN METAL MUY COMÚN, YA QUE PUEDE SER TRANSFORMADO EN UNA AMPLIA GAMA DE FORMAS Y DIFERENTES USOS. EL ALUMINIO ES UN METAL DURO, FLEXIBLE, IMPERMEABLE DE LARGA VIDA ÚTIL, NO SE OXIDA Y ES 100% RECICLABLE. ADEMÁS, QUE PUEDE SER UTIL PARA TODA LA INDUSTRIA, DESDE LA CONSTRUCCIÓN, MINERIA, ILUMINACIÓN Y HASTA LA INDUSTRIA AERONAUTICA. EL ALUMINIO 6061 ES UNA ALEACIÓN DE UNA RESISTENCIA ENTRE MEDIA Y ALTA QUE CONTIENE PRINCIPALMENTE ELEMENTOS QUIMICOS COMO SON EL MAGNESIO Y EL SILICIO. RESISTE BIEN LA CORROSIÓN, TIENE BUENA SOLDABILIDAD, DUCTIBILIDAD Y MAQUINABILIDAD

COMPOSICIÓN QUIMICA (ALEACIÓN 6061)

%	Si	Fe	Cu	Mn	MG	Cr	Zn	Ti	Otros	Al
MINIMO	0.40	0.00	0.15	0.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	EL RESTO
MAXIMO	0.80	0.70	0.40	0.15	1.20	0.35	0.25	0.20	0.15	

PROPIEDADES MECANICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

ESTADO	CARACTERISTICAS A LA TRACCIÓN			DUREZA			
	CARGA DE ROTURA Rm. N/mm2	LIMITE ELÁSTICO Rp 0.2 N/mm2	ALARGAMIENTO TO A 5.65%	LIMITE A LA FATIGA N/MM2	RESISTENCIA A LA CIZALLA T (N/MM2)	BRINELL (HB)	WEBSTER MODEL "B"
T 4	235	0.14	21	180	150	65	11
T 6	310	270	14	190	190	95	13

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA	
A LA LLAMA	
AL ARCO GAS ARGON	
RESISTENCIA ELECTRICA	

MECANIZADO (TEMPLE 6)	
FRAGMENTACIÓN DE VIRUTA	
BRILLO DE SUPERFICE	

RECUBRIMIENTOS	
LACADO	
GALVANIZADO	

COMPORTAMIENTO NATURAL	
AMBIENTE RURAL	
AMBIENTE INDUSTRIAL	
AMBIENTE MARINO	
AGUA DE MAR	

MUY BUENA	BUENA	REGULAR	MALO
-----------	-------	---------	------

APLICACIONES

EL ALUMINIO 6061 SE APLICA EN LA INDUSTRIA PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES, TROQUELES, PARTES DE MAQUINARIAS, HERRAMIENTAS, VAGONES DE FERROCARRIL, PIEZAS DE BICICLETAS, MUEBLES RIGIDOS, OLEODUCTOS, ESTRUCTURAS DE CAMIONES, PUENTES, USOS CIVILES Y MILITARES, TORRES, PORTES, APLICACIONES AEROSPAZIALES, ES IDEAL PARA PIEZAS DE MAQUINADO Y FRESADO

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

LA LÍMPIEZA DEBE REALIZARSE PERIÓDICAMENTE CON UN PAÑO SUAVE. SI SE OPTA POR EMPLEAR UN LIQUIDO LIMPIADOR NEUTRO, SE DEBE ACLARAR CON AGUA FRIA Y SECAR PARA RETIRAR EL EXCESO DE HUMEDAD. SI LA SUCIEDAD ES PERSISTENTE, LIMPIE EL PERFIL CON UNA DISOLUCIÓN AL 5% DE DETERGENTE Ó JABÓN NEUTRO EN AGUA CLARA, FROTANDO CON UN PAÑO QUE NO CONTENGA PARTÍCULAS QUE PUEDAN RAYAR EL PERFIL. ASEGÜRESE DE QUE LA SUPERFICIE A LIMPIAR ESTÉ TOTALMENTE FRIA (TEMPERATURA AMBIENTE 20 °C) NO ES RECOMENDABLE EL USO DE PRODUCTOS ABRASIVOS Ó DECAPANTES, ASI COMO ÁCIDOS FUERTES (CLORHIDRICO Y PERCICLÓRICO), BASES FUERTES (SOSA CÁUSTICA Ó AMONIACO) Ó SOLUCIONES CARBONATADAS.